

Amada EML 3610 NT 4kW

Baujahr: 12/2007

Maschinenstunden: ca. 123.000 / 70.000 / 27.000 h



Technische Daten:

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich Stanzbetrieb (XxY): 3050 x 1875 mm

Verfahrbereich Laserbetrieb (XxY): 2550 x 1525 mm

Verfahrbereich kombinierter Betrieb (XxY): 2500 x 1500 mm

Verfahrbereich Laserachse (Z): 380 mm

Max. Materialdicke: 6 mm

Max. Tischbelastung: 220 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Revolver: 45

Davon Rotationsstationen: 4

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 780/min

Tischausführung: Bürstentisch

Teileklappe: 400 x 1525 mm

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: servo-elektrisch

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Maschinengewicht: 29 to

Laser:

Resonator: FANUC AF4000E
Max. Laserdauerleistung: 4000 W
Lasergasverbrauch: 10 l/h
Laserwellenlänge: 10,6 μm
Strahldivergenz: < 2mrad

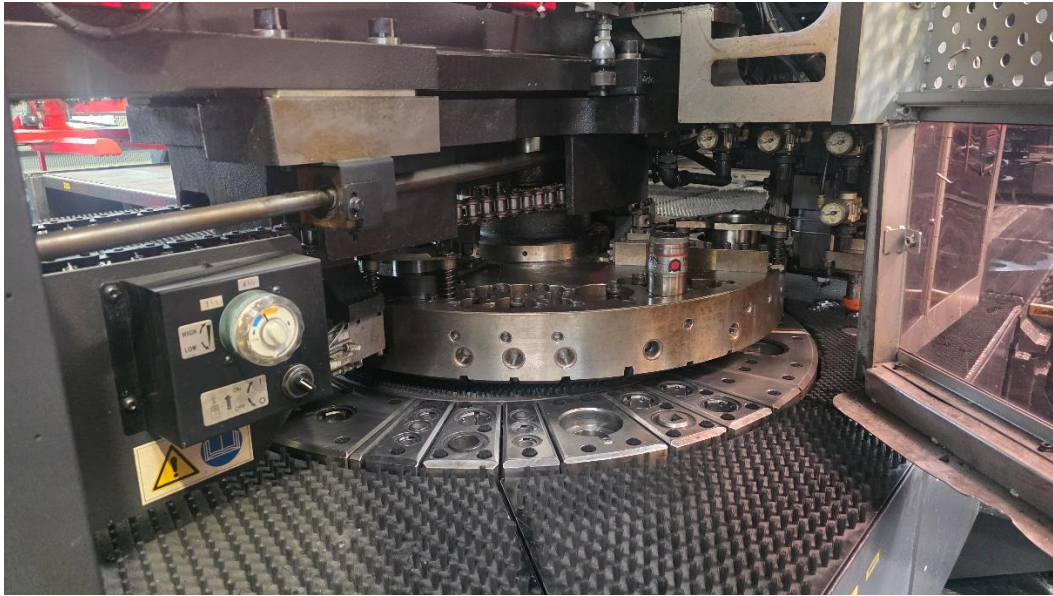
Steuerung:

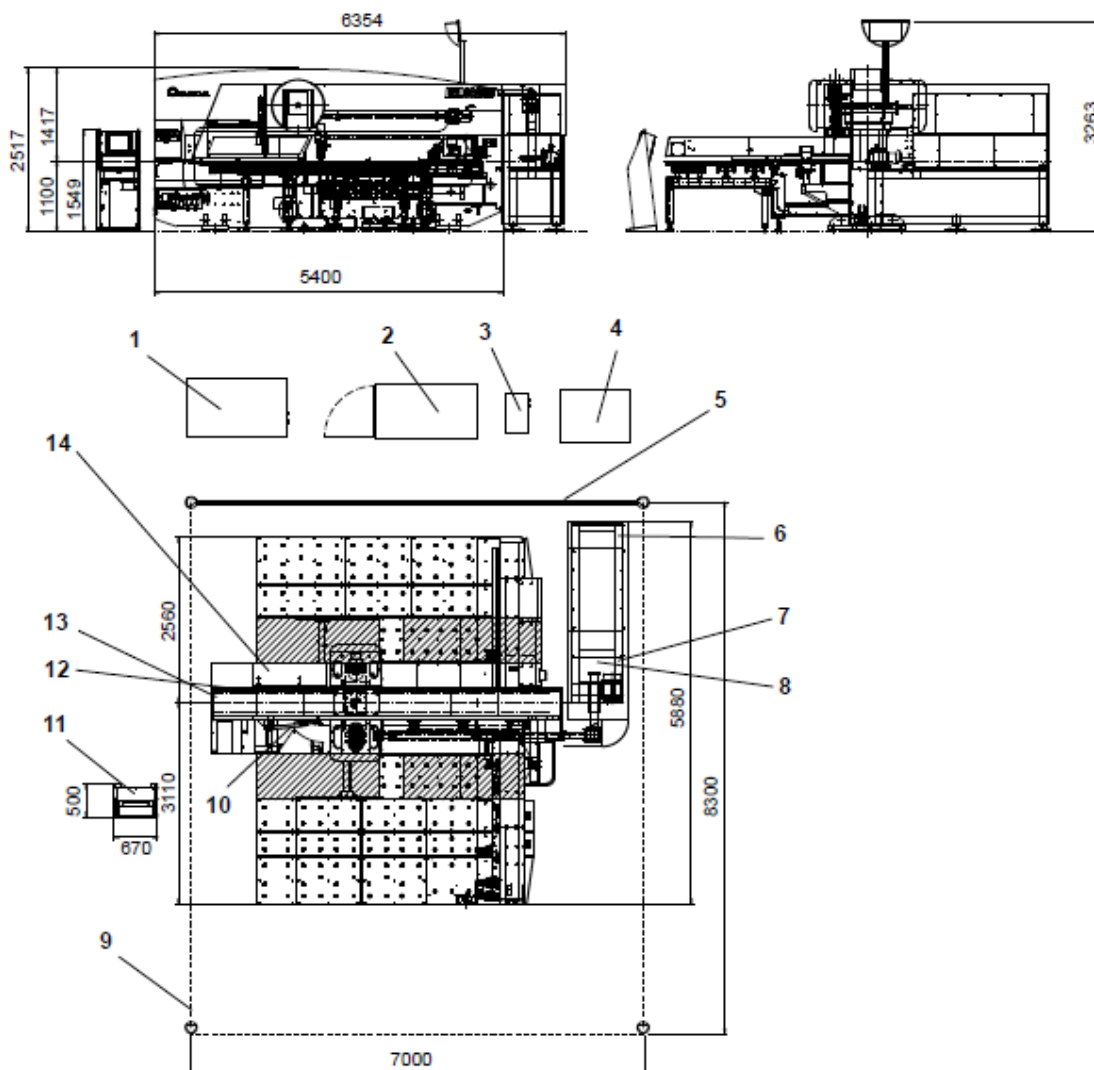
CNC-Typ: AMNC-F
Bildschirm: 14" LCD
Anzahl der kontrollierten Achsen: 7 (X/YP/YL/Z/T/C)
Speicherkapazität: 10 MB Flash ROM
Datenträgerlaufwerk: 3,5" HD, CD-ROM
Schnittstellen: USB, RS 232, Ethernet

Ausstattung:

- Teileklappe
- Air Jet Vakuum
- Barcode Leser
- Keilnivellierelemente
- Blechdeformationssensorik
- „Punch- und Forming“
- integrierte 4-fach Gewindeeinheit M8
- Düsen- und Linsenschnellwechselsystem
- Automatisches Fokussystem
- Automatische Gasdruckregelung
- Hochdruckschneideinrichtung (CleanCut)
- Aluminiumschneideinrichtung (AluCut)
- Absauganlage
- Kühlaggregat







- 1 Kühlblock PC 160, (LxBxH) 1040 x 860 x 2000 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 2 Absauganlage DELTAComp 1500-5/9, (LxBxH) 1820 x 1050 x 2200 mm (Türen geschlossen) (Stromzuleitung kundenseitig / 3 m Absaugschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 3 Strahlgangspülung KA-MT 6, (LxBxH) 839 x 300 x 1185 mm (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 4 Transformator TG 414, (LxBxH) 825 x 630 x 740 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 5 Schutzgitter
- 6 Stromanschluss Hauptschalter Laserresonator vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)
- 7 Kühlwasseranschluss (2 x 10 m im Lieferumfang enthalten)
- 8 Lasergasanschluss (7 m Kunststoffschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 9 Lichtschränke
- 10 Druckluftanschluss (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 11 Bedienkonsole
- 12 Gasanschluss O₂, N₂ (Gaszuleitung kundenseitig)
- 13 Druckluftanschluss der Strahlgangspülung (Druckluftzuleitung im Lieferumfang enthalten)
- 14 Stromanschluss Hauptschalter Maschine vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)

HINWEIS

- Alle Angaben in mm.
- Der Sicherheitsbereich (Verfahrenwegabsicherung) der Stanzmaschine ist abhängig von dem verarbeiteten Blechformat und der verwendeten Sicherheitseinrichtungen. Die Angaben zum Sicherheitsbereich beziehen sich auf die Standardabsicherung bei Bearbeitung von Großformat.
- Zum Nachsetzen sind Beistelltische erforderlich (Option).
- Der Aufstellplan zeigt eine mögliche Anordnung der Peripheriegeräte. Die Peripheriegeräte können, unter Beachtung der max. Länge der Zuleitungen, auch anders angeordnet werden.
- Raumbedarf für Schneidgasversorgung, Wartung und Be- und Entladung berücksichtigen.

 Copyright AMADA GmbH Technische Änderungen vorbehalten.	Aufstellplan EML-Z 3610 NT, AF 2000 E (LU) (Standardsicherheitseinrichtung)	
	Version: I Datum: 30.04.2008	Abt.: QSD Sachb.: K. Hähle